

7. ГАРАНТИИ ПОСТАВЩИКА

7.1. Поставщик гарантирует соответствие насоса требованиям на него при условии соблюдения потребителем правил эксплуатации и хранения, установленных настоящим Руководством.

7.2. Гарантийный срок устанавливается 2 года. Исчисление срока гарантии - со дня ввода в эксплуатацию, но не позднее 6 месяцев со дня продажи.

7.3 Поставщик гарантирует безвозмездное устранение дефектов и замену деталей, пришедших в негодность в течении гарантийного срока, при условии выполнения потребителем правил эксплуатации и хранения насоса, установленных настоящим Руководством.

8. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ, КОНСЕРВАЦИИ И УПАКОВКЕ

Насос вакуумный стоматологический НВП-2 заводской № _____ соответствует техническим требованиям на него и признан годным к эксплуатации. Насос подвергнут консервации и упаковке согласно требованиям конструкторской документации.

М.П.

Дата выпуска _____

Подпись лица,
ответственного за
приемку _____

НАСОС ВАКУУМНЫЙ НВП-2

СП0108.00.00.000 РЭ

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ



г. Волгодонск

1. НАЗНАЧЕНИЕ

1.1. Насос вакуумный НВП-2 предназначен для откачки из герметичных объемов воздуха, не агрессивных к материалам конструкции газов, паров и парогазовых смесей, не содержащих капельной влаги, от атмосферного до предельного остаточного давления.

1.2. Насос изготавливается в климатическом исполнении УХЛ 4.2 по ГОСТ 15150-69 и предназначен для эксплуатации во взрывобезопасных помещениях при атмосферном давлении окружающей среды от 84 до 106,7 кПа (от 630 до 800 мм рт.ст.) и температуре окружающей среды от 10 до 35°C.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- 2.1. Производительность при атмосферном давлении на входе насоса, м3/ч (л/мин)1,3±0,1(23±1,7)
- 2.2. Предельное остаточное давление, кПа (мм рт.ст.).....2(20)
- 2.3. Потребляемая мощность, Вт, не более.....180
- 2.4. Питание от электрической сети переменного тока частотой 50Гц с напряжением220(+22 -33)В.
- 2.5. Уровень звукового давления, дБ, не более.....50
- 2.6. Габаритные размеры, мм, не более.....290x120x180
- 2.7. Масса, кг, не более.....4,5

Примечание: Производительность и предельное остаточное давление насоса обеспечиваются при нормальных значениях климатических факторов окружающей среды по ГОСТ 15150-69 и качестве электрической энергии по ГОСТ 13109-87.

3. УКАЗАНИЕ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ

3.1. По способу защиты человека от поражения электрическим током насос относится к электрооборудованию класса 1 по ГОСТ 12.2.007-75. Требования по заземлению насоса обеспечиваются конструкцией изделия, в котором применяется насос.

3.2. При эксплуатации насоса руководствоваться "Правилами устройства электроустановок" (ПУЭ), "Правилами технической эксплуатации электроустановок потребителей и Правилами техники безопасности при эксплуатации электроустановок потребителей" (ПТЭ и ПТБ).

4. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

4.1. Распакуйте насос и установите его на жесткой горизонтальной поверхности.

Примечание: После транспортирования или хранения при температуре ниже 1°C распаковку и монтаж насоса необходимо проводить после выдержки при комнатной температуре не менее 3 часов.

4.2. Подсоедините разъем кабеля питания насоса к разъему оборудования в соответствии с инструкцией на это оборудование.

4.3. Соедините всасывающий фитинг насоса с откачиваемой емкостью вакуумной трубкой.

4.4. Порядок работы определяется инструкцией на оборудование, в котором используется насос.

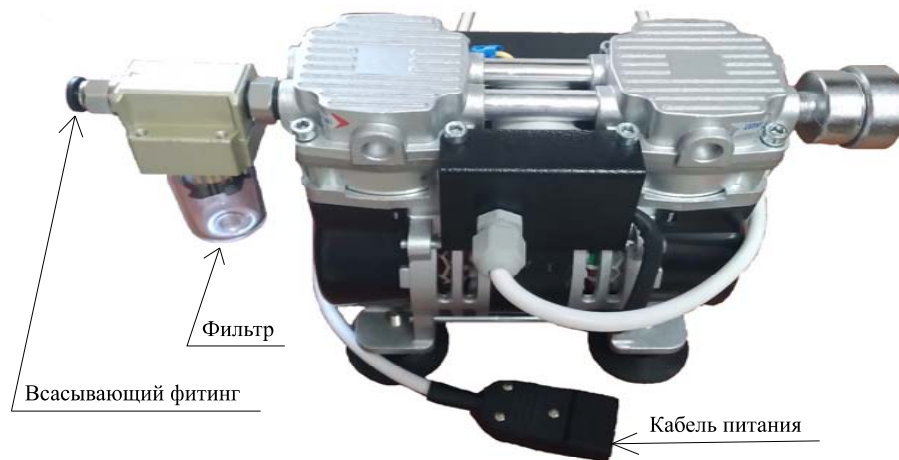


Рис.1 Вакуумный насос НВП-2

5. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

5.1 Все работы по техническому обслуживанию производить при отключенном от сети устройстве.

5.2 Техническое обслуживание состоит из следующих работ:

-очистки наружных поверхностей;

-проверки состояния фильтра.

5.3 При наличии жидкости в фильтре открутите емкость и слейте накопившуюся жидкость.

6. ПРАВИЛА ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВАНИЯ

6.1. Насосы хранят в упакованном виде в закрытых помещениях с естественной вентиляцией при относительной влажности не выше 80%.

6.2. Насосы транспортируются в вертикальном рабочем положении любым видом крытого транспорта. Необходимо надежно закреплять насосы, чтобы исключить любые возможные удары и перемещения их внутри транспортных средств.

6.3. При погрузочно-разгрузочных работах не допускается подвергать насосы ударным нагрузкам.